

51

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

Int. Cl.:

C 09 d, 7/12

C 09 j, 7/04

DEUTSCHES PATENTAMT



52

Deutsche Kl.:

22 g, 7/12

22 i2, 7/04

10

11

21

22

43

Offenlegungsschrift 2 254 430

Aktenzeichen: P 22 54 430.5

Anmeldetag: 7. November 1972

Offenlegungstag: 9. Mai 1974

Ausstellungspriorität: —

30

Unionspriorität

32

Datum: —

33

Land: —

31

Aktenzeichen: —

54

Bezeichnung:

Vorfabrizierte Lackierung, vornehmlich für Kraftfahrzeuge

61

Zusatz zu: —

62

Ausscheidung aus: —

71

Anmelder:

Herzog, Rolf, 2390 Flensburg

Vertreter gem. § 16 PatG. —

72

Als Erfinder benannt:

Erfinder ist der Anmelder

56

Rechercheantrag gemäß § 28 a PatG ist gestellt

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht zu ziehende Druckschriften:

DT-OS 1 719 167

DT-OS 2 034 436

DT-Gbm 7 101 397

DT 2254430

Betr.: ~~Vorfabrizierte Folie in Gestalt einer fertigen Lackierung,~~
~~die mit einer selbstklebenden Haftfläche versehen sein kann.~~
Vorfabrizierte Lackierung, vornehmlich für Kraftfahrzeuge.
BESCHREIBUNG

A. Stand der Technik:

Die witterungsbeständige, rosthindernde und kratzfeste Beschichtung der Oberfläche eines Kraftfahrzeuges wird bisher in mehreren und zeitraubenden Arbeitsgängen ausgeführt, die durch Trocknungszeiten der einzelnen Farbschichten sehr verzögert werden. Das Aufbringen der letzten Farbschicht mittels einer Spritzpistole erfordert geübte Fachkräfte, sowie staubfreie und temperierte Arbeitsräume. Aus diesen Gründen ist dieses Verfahren sehr lohnintensiv und erfordert hohe Investitionen. Der Produktionsablauf wird durch Trocknungszeiten sehr verzögert.

B. Umfang des technischen Fortschritts:

Durch die erfindungsgemässe vorfabrizierte Farbbeschichtung, die eck- oder mehrschichtig sein kann und meist aus einer Rostschutzgrund- und Trägerfolie mit einer oder mehreren Farb- und Lackschichten bestehen kann, werden diese Nachteile weitgehend vermieden. Die zeitlich über viele Stunden verteilte bisher übliche klassische Aufbringung mehrerer Farbschichten kann erfindungsgemäss in den zeitlichen Ablauf einiger Minuten zusammengefasst werden. Auch der bisher übliche Einbrennprozess der Lackschicht am Kraftfahrzeug mittels Verbringung des gesamten Fahrzeuges in eine grosse Einbrennkammer, entfällt. Anstelle dieses Verfahrens wird das Kraftfahrzeug tapeziert. Die auf die Folie aufgetragene Farbbeschichtung wird im Herstellungsprozess am laufenden Band durch eine Fertigungsstrasse mit Vortrocknungs- Trocknungs und Einbrennzonen transportiert. Nach dem Fertigungsprozess, der mit der Aufbringung einer selbsthaftenden Klebeschicht abgeschlossen ist, wird die vorfabrizierte Farbschicht in Rollenform aufgewickelt und dadurch raumsparend und lagerfähig verformt. - Dieses Herstellungsverfahren kann auch durch weitere Arbeitsprozesse erweitert werden, z.B. dadurch, dass unterschiedliche Farbschichten z.B. in Schriftform aufeinander geklebt werden und damit die Beschriftung oder bildhafte Signierung von vorfabrizierten Farbschichten ermöglicht wird. Auch hier ergeben sich zwangsläufig enorme Kostenersparnisse durch die in dem neuen Verfahren verankerten Rationalisierungsvorteile.

C. Patentanspruch:

Vorfabrizierte Lackierung in Folienform, vornehmlich für Kraftfahrzeuge in Gestalt von ein- oder mehrschichtigen Folien, die mit einer selbstklebenden Haftfläche versehen sein können.

409819/0985

ORIGINAL INSPECTED

BEST AVAILABLE COPY